



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2019M2738



认证委托人 上海冠泉泵业制造有限公司

产品型号名称 XBD17.8/5W-GCDL (立式多级消防泵组) 电动机消防泵组

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 检验报告仅对受检样品负责。
7. 本机构共有4个试验场所，地址分别为：
 - A 上海市莘庄西环路391号
 - B 上海市奉贤区钜庭路66号
 - C 上海市金山区亭林西工业区康发路22号
 - D 浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新篁青龙路。

单位名称：国家消防装备质量监督检验中心
地 址：中国上海市莘庄西环路391号
电 话：86-21-54959866-6102
86-21-54959907
传 真：86-21-54959907
邮政编码：201199
网 址：<http://www.xfjyzx.com>
电子邮件：fireshnc@sh163.net

Name: China National Fire Equipment
Quality Supervision Centre
Address: 391 Xi Huan Road, Xinzhuang
Shanghai, P.R.China
Telephone: 86-21-54959866-6102
86-21-54959907
Fax: 86-21-54959907
Post Code: 201199
Website: <http://www.xfjyzx.com>
E-mail: fireshnc@sh163.net

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2019M2738

共 10 页 第 01 页

产品名称	电动机消防泵组	型 号	XBD17.8/5W-GCDL(立式多级消防泵组)
认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	上海冠泉泵业制造有限公司	生产日期	/
生产企业	上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2019 年 10 月 12 日
检验依据	GB 6245—2006《消防泵》 CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  (检验检测专用章) 签发日期 2019 年 12 月 4 日		
备 注			

批准: 徐耀亮 审核: 朱赞

编制: 吴圣禹

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2019M2738

共 10 页 第 02 页

认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司		
通讯地址	上海市金山区亭林镇松金公路 5428 号		
联系电话	021-57237711	传 真	021-37283381
产品照片			
 产品名称: 电动机消防泵组 型号规格: XBD17.8/5W-GCDL(立式多级消防泵组) 生产企业: 上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司			

国家消防装备质量监督检验中心

检 验 报 告

No : Zb2019M2738

共10页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|--------------------|----------------------------------|
| 1. 产品名称: | 电动机消防泵组 |
| 2. 型号规格: | XBD17.8/5W-GCDL (立式多级消防泵组) |
| 3. 工况参数: | 额定流量:5L/s; 额定压力:1.780MPa; 吸深:1m。 |
| 4. 泵轴额定转速: | 2850r/min |
| 5. 最大工作压力: | $\leq 2.492\text{MPa}$ |
| 6. 最大允许进口压力: | 0.40MPa |
| 7. 150%额定流量下的出口压力: | $\geq 1.157\text{MPa}$ |
| 8. 电动机功率: | 22kW, 380V |
| 9. 生产者和/或生产企业: | 上海冠泉泵业制造有限公司/上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司 |
| 10. 产品标准号: | GB 6245-2006 |
| 11. 警告用语: | 有 |

二、产品特性描述

- | | |
|------------------------|------------|
| 1. 电动机的型号规格: | YE2-180M-2 |
| 2. 变速机构的型号规格
(适用时): | / |

三、产品关键件描述

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. 电动机的型号规格:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |
| 2. 电动机的生产企业:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |

一致性检查结论: 符合

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司
产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

No： Zb2019M2738
共 10 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
1	主要技术参数	工况 1	额定流量 (L/s)	≥ 5.00	吸深 1m
			额定压力 (MPa)	1.780~1.869	
		工况 2	流 量 (L/s)	≥ 7.50	
			压 力 (MPa)	≥ 1.157	
		最大工作压力 (MPa)		≤ 2.492	
2	结构要求	泵的结构形式		泵的结构形式应保证易于现场维修和更换零件。	合 格
		紧固件、自锁装置		紧固件及自锁装置不应因振动等原因而产生松动。	合 格
		旋转方向		泵体上应铸出表示旋转方向的箭头。	合 格
		操纵机构、指示牌		操纵机构应轻便可靠，各操纵手柄应设置指示牌，指示牌应由抗腐蚀材料制成。指示牌上文字的高度应不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。	合 格
		压力表、阀门		应有压力表、真空压力表，表的精度应不低于 2.5 级，表前均需安装阀门，阀门的操纵应轻便可靠。阀门的工作压力应不低于泵的最大工作压力。	合 格
		放水旋塞		泵应设置放水旋塞，放水旋塞应处于泵的最低位置以便排尽泵内的余水。	合 格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2738

产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

共 10 页 第 05 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
2	结构要求 (续)	泵进、出口法兰	泵出口法兰的公称压力应能满足泵最大工作压力的要求，泵进口法兰的公称压力应不小于 1MPa。法兰的连接尺寸应符合 GB/T 9112—2000 及 GB/T 9124—2000 的规定。	合 格	
		取压孔	泵的进、出口法兰上应设置取压孔，取压孔的直径应为 3~6mm 或等于管路直径的 1/10，两者取小值。取压孔的深度应不小于 2.5 倍的取压孔直径。	合 格	
		进口承压	泵的进口应能承受 0.4MPa 的正压。	合 格	
3	材料要求		泵壳应采用铸铁、铸钢、铸铝或铸铜等其他铸造合金。	合 格	
			轴应采用至少为 2Cr13 的不锈钢或相当的抗腐蚀性材料；或者轴使用碳钢材料，但在填料盒及泵体过流流道处须采用抗腐蚀性材料的轴套。	合 格	
			叶轮、叶轮密封环、壳体密封环、套环、填料环、水封环、填料压盖、机械密封盖、填料轴套、水轴承套、挡套、中间衬套、减压衬套、密封压盖、压盖螺母、轴套螺母、叶轮螺母和放水旋塞应采用抗腐蚀性材料制成。	合 格	
			泵的轴向力平衡装置须采用抗腐蚀性材料制成。	/	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2738

产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

共 10 页 第 06 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
4	外观质量		1. 所有铸件外表面不应有明显的结疤、气泡、砂眼等缺陷。 2. 泵体以及各种外露的罩壳、箱体均应喷涂 GB/T 3181—1995 中表 2 给出的 R03 大红漆。涂层质量应符合 QC/T 484—1999 表 1 的 TQ1 甲级的规定。	合格	
5	标志		1. 每台消防泵具有固定安置的铭牌，铭牌应由抗腐蚀材料制成并置于易见位置。 2. 铭牌的表面积应不小于 80cm^2 ，铭牌上文字的高度不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。 3. 消防泵组铭牌上须标明： a) 产品名称； b) 产品型号； c) 工况参数（满足 6.4 的内容）； d) 原动机功率； e) 企业名称； f) 生产日期； g) 所符合的标准。	合格	
6	机械性能	密封试验	泵体及部件不应有渗漏、冒汗等缺陷。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2738

产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

共 10 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
7	连续运转试验	泵进行连续运转试验，试验结果应满足下列的条件和规定： a) 泵的工作压力不应低于规定压力，流量应符合规定流量的要求。 b) 轴承座外表面温度不应超过 75℃，温升不应超过 35℃。 c) 轴封处应密封良好，无线状泄漏现象。对于填料密封允许调整。 原动机和功率输出装置应符合下列要求： a) 工作正常，无漏水、漏油现象； b) 发动机出水温度和机油温度应符合规定要求； c) 功率输出装置的润滑油温度应低于润滑油的最高允许工作温度； d) 功率输出装置输出端轴承座温度不应超过100℃； e) 电动机的工作电压、工作电流及轴承座温度应在允许的工作范围内。	合格	
8	电动机消防泵组 其他要求	应在6.4.3.2要求的工况下,运转30min,工作正常,电动机无过度发热等的异常现象,电动机的轴承座温度应在允许的工作范围内。	合格	
		在6.4.3.2要求的工况下,电动机的输出功率宜不超过5%的额定功率。	/	
9	振动	泵的振动应符合 JB/T8097 的规定。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2738

产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

共 10 页 第 08 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
10	联轴器	1. 联轴器应能承受20次起动循环试验，性能试验前、后各10次。联轴器应： a) 维持安装位置； b) 维持轴的完整性； c) 没有出现明显的磨损或改变而无法使用，引发对人员伤害，或造成对联轴器或轴的损坏，以致影响连接效率，削弱预期的使用目的。 2. 应有联轴器防护装置。 3. 联轴器应采用铸钢或不锈钢材料。	合 格	
		联轴器宜采用梅花形弹性联轴器，联轴器弹性件宜采用聚氨酯橡胶材料。	/	
以下空白。				

检验结果汇总表 性能试验

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司
产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

No：Zb2019M2738
共 10 页 第 09 页

序号	流量 (L/s)	压力 (MPa)	轴功率 (kW)	机组效率 (%)	备注
1	0.00	1.941	9.38	0.0	泵额定转速为 2850r/min
2	1.00	1.926	10.57	16.3	
3	1.46	1.904	11.07	22.4	
4	2.18	1.887	11.67	31.4	
5	2.94	1.865	12.43	39.2	
6	3.52	1.845	12.94	44.7	
7	3.99	1.829	13.43	48.4	
8	4.50	1.813	13.80	52.6	
9	5.04	1.783	14.59	54.8	
10	5.60	1.762	15.25	57.5	
11	6.02	1.712	15.74	58.2	
12	6.79	1.632	16.76	58.8	
13	7.57	1.516	17.63	57.9	

备注：吸深 1m。以下空白。

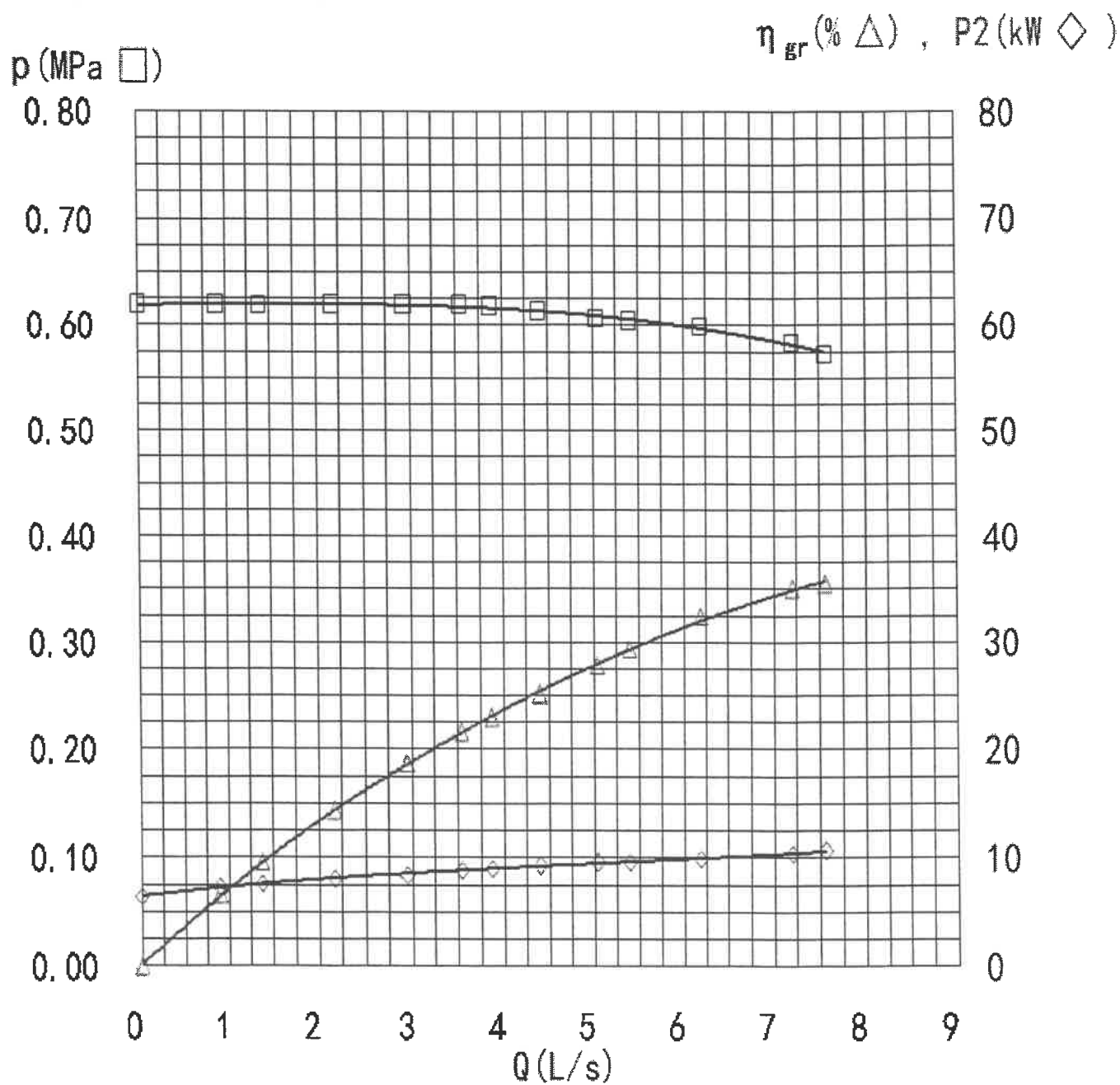
检验结果汇总表 性能曲线

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2738

产品型号：XBD17.8/5W-GCDL

共 10 页 第 10 页



国家消防装备质量监督检验中心