



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2019M2739



认证委托人 上海冠泉泵业制造有限公司

产品型号名称 XBD8.0/100G-GQW(HW) (卧式单级消防泵组) 电动机消防泵组

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心

注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 检验报告仅对受检样品负责。
7. 本机构共有4个试验场所，地址分别为：
 - A 上海市莘庄西环路391号
 - B 上海市奉贤区钜庭路66号
 - C 上海市金山区亭林西工业区康发路22号
 - D 浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新篁青龙路。

单位名称：国家消防装备质量监督检验中心
地 址：中国上海市莘庄西环路391号
电 话：86-21-54959866-6102
86-21-54959907
传 真：86-21-54959907
邮政编码：201199
网 址：<http://www.xfjyzx.com>
电子邮件：fireshnc@sh163.net

Name: China National Fire Equipment
Quality Supervision Centre
Address: 391 Xi Huan Road, Xinzhuang
Shanghai, P.R.China
Telephone: 86-21-54959866-6102
86-21-54959907
Fax: 86-21-54959907
Post Code: 201199
Website: <http://www.xfjyzx.com>
E-mail: fireshnc@sh163.net

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2019M2739

共 10 页 第 01 页

产品名称	电动机消防泵组	型 号	XBD8.0/100G-GQW (HW) (卧式单级消防泵组)
认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	上海冠泉泵业制造有限公司	生产日期	/
生产企业	上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2019 年 10 月 12 日
检验依据	GB 6245—2006《消防泵》 CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-26: 2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  (检验检测专用章) 签发日期 2019 年 12 月 4 日		
备 注	该电动机消防泵组系列所选用的样机其型式试验报告编号为： Zb2019M2739、Zb2019M2740、Zb2019M2741、Zb2019M2742、 Zb2019M2743。		

批准：徐耀亮

审核：朱赞

编制：吴圣禹

国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2019M2739

共 10 页 第 02 页

认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司		
通讯地址	上海市金山区亭林镇松金公路 5428 号		
联系电话	021-57237711	传 真	021-37283381
产品照片			
产品名称: 电动机消防泵组 (型号规格: XBD8.0/100G-GQW(HW) (卧式单级消防泵组) 生产企业: 上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司 			

国家消防装备质量监督检验中心
检 验 报 告

No : Zb2019M2739

共10页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|--------------------|------------------------------------|
| 1. 产品名称: | 电动机消防泵组 |
| 2. 型号规格: | XBD8.0/100G-GQW(HW) (卧式单级消防泵组) |
| 3. 工况参数: | 额定流量:100L/s; 额定压力:0.800MPa; 吸深:1m。 |
| 4. 泵轴额定转速: | 2900r/min |
| 5. 最大工作压力: | ≤1.120MPa |
| 6. 最大允许进口压力: | 0.40MPa |
| 7. 150%额定流量下的出口压力: | ≥0.520MPa |
| 8. 电动机功率: | 160kW, 380V |
| 9. 生产者和/或生产企业: | 上海冠泉泵业制造有限公司/上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司 |
| 10. 产品标准号: | GB 6245-2006 |
| 11. 警告用语: | 有 |

二、产品特性描述

- | | |
|------------------------|-------------|
| 1. 电动机的型号规格: | YE2-315L1-2 |
| 2. 变速机构的型号规格
(适用时): | / |

三、产品关键件描述

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. 电动机的型号规格:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |
| 2. 电动机的生产企业:
(适用于潜水、深井消防泵组) | / |

一致性检查结论:	符合
----------	----

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No：Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

共 10 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
1	主要技术参数	工况 1	额定流量 (L/s)	≥ 100.00	吸深 1m
			额定压力 (MPa)	0.800~0.840	
		工况 2	流 量 (L/s)	≥ 150.00	
			压 力 (MPa)	≥ 0.520	
		最大工作压力 (MPa)		≤ 1.120	
2	结构要求	泵的结构形式		泵的结构形式应保证易于现场维修和更换零件。	合 格
		紧固件、自锁装置		紧固件及自锁装置不应因振动等原因而产生松动。	合 格
		旋转方向		泵体上应铸出表示旋转方向的箭头。	合 格
		操纵机构、指示牌		操纵机构应轻便可靠，各操纵手柄应设置指示牌，指示牌应由抗腐蚀材料制成。指示牌上文字的高度应不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。	合 格
		压力表、阀门		应有压力表、真空压力表，表的精度应不低于 2.5 级，表前均需安装阀门，阀门的操纵应轻便可靠。阀门的工作压力应不低于泵的最大工作压力。	合 格
		放水旋塞		泵应设置放水旋塞，放水旋塞应处于泵的最低位置以便排尽泵内的余水。	合 格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No：Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

共 10 页 第 05 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
2	结构要求 (续)	泵进、出口法兰	泵出口法兰的公称压力应能满足泵最大工作压力的要求，泵进口法兰的公称压力应不小于 1MPa。法兰的连接尺寸应符合 GB/T 9112—2000 及 GB/T 9124—2000 的规定。	合 格	
		取压孔	泵的进、出口法兰上应设置取压孔，取压孔的直径应为 3~6mm 或等于管路直径的 1/10，两者取小值。取压孔的深度应不小于 2.5 倍的取压孔直径。	合 格	
		进口承压	泵的进口应能承受 0.4MPa 的正压。	合 格	
3	材料要求		泵壳应采用铸铁、铸钢、铸铝或铸铜等其他铸造合金。	合 格	
			轴应采用至少为 2Cr13 的不锈钢或相当的抗腐蚀性材料；或者轴使用碳钢材料，但在填料盒及泵体过流流道处须采用抗腐蚀性材料的轴套。	合 格	
			叶轮、叶轮密封环、壳体密封环、套环、填料环、水封环、填料压盖、机械密封盖、填料轴套、水轴承套、挡套、中间衬套、减压衬套、密封压盖、压盖螺母、轴套螺母、叶轮螺母和放水旋塞应采用抗腐蚀性材料制成。	合 格	
			泵的轴向力平衡装置须采用抗腐蚀性材料制成。	/	

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW (HW)

共 10 页 第 06 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
4	外观质量		1. 所有铸件外表面不应有明显的结疤、气泡、砂眼等缺陷。 2. 泵体以及各种外露的罩壳、箱体均应喷涂 GB/T 3181—1995 中表 2 给出的 R03 大红漆。涂层质量应符合 QC/T 484—1999 表 1 的 TQ1 甲级的规定。	合格	
5	标志		1. 每台消防泵具有固定安置的铭牌，铭牌应由抗腐蚀材料制成并置于易见位置。 2. 铭牌的表面积应不小于 80cm^2 ，铭牌上文字的高度不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。 3. 消防泵组铭牌上须标明： a) 产品名称； b) 产品型号； c) 工况参数（满足 6.4 的内容）； d) 原动机功率； e) 企业名称； f) 生产日期； g) 所符合的标准。	合格	
6	机械性能	密封试验	泵体及部件不应有渗漏、冒汗等缺陷。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

共 10 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
7	连续运转试验	泵进行连续运转试验，试验结果应满足下列的条件和规定： a) 泵的工作压力不应低于规定压力，流量应符合规定流量的要求。 b) 轴承座外表面温度不应超过 75℃，温升不应超过 35℃。 c) 轴封处应密封良好，无线状泄漏现象。对于填料密封允许调整。 原动机和功率输出装置应符合下列要求： a) 工作正常，无漏水、漏油现象； b) 发动机出水温度和机油温度应符合规定要求； c) 功率输出装置的润滑油温度应低于润滑油的最高允许工作温度； d) 功率输出装置输出端轴承座温度不应超过100℃； e) 电动机的工作电压、工作电流及轴承座温度应在允许的工作范围内。	合格	
8	电动机消防泵组 其他要求	应在 6.4.3.2 要求的工况下，运转 30min，工作正常，电动机无过度发热等的异常现象，电动机的轴承座温度应在允许的工作范围内。	合格	
		在 6.4.3.2 要求的工况下，电动机的输出功率宜不超过 5% 的额定功率。	/	
9	振动	泵的振动应符合 JB/T8097 的规定。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No：Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

共 10 页 第 08 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
10	联轴器	1. 联轴器应能承受20次起动循环试验，性能试验前、后各10次。联轴器应： a) 维持安装位置； b) 维持轴的完整性； c) 没有出现明显的磨损或改变而无法使用，引发对人员伤害，或造成对联轴器或轴的损坏，以致影响连接效率，削弱预期的使用目的。 2. 应有联轴器防护装置。 3. 联轴器应采用铸钢或不锈钢材料。	/	
		联轴器宜采用梅花形弹性联轴器，联轴器弹性件宜采用聚氨酯橡胶材料。	/	
以下空白。				

检验结果汇总表 性能试验

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No： Zb2019M2739

产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

共 10 页 第 09 页

序号	流量 (L/s)	压力 (MPa)	轴功率 (kW)	机组效率 (%)	备注
1	0.00	0.844	72.32	0.0	泵额定转速为 2900r/min
2	21.70	0.849	81.95	21.0	
3	29.74	0.853	85.43	27.8	
4	43.94	0.858	93.71	37.6	
5	58.78	0.856	101.34	46.4	
6	70.31	0.854	108.33	51.8	
7	79.07	0.852	113.36	55.5	
8	87.02	0.847	118.85	58.0	
9	100.46	0.833	125.01	62.6	
10	108.46	0.827	129.78	64.6	
11	114.05	0.811	132.62	65.2	
12	133.57	0.739	142.24	64.9	
13	150.11	0.523	130.79	56.1	

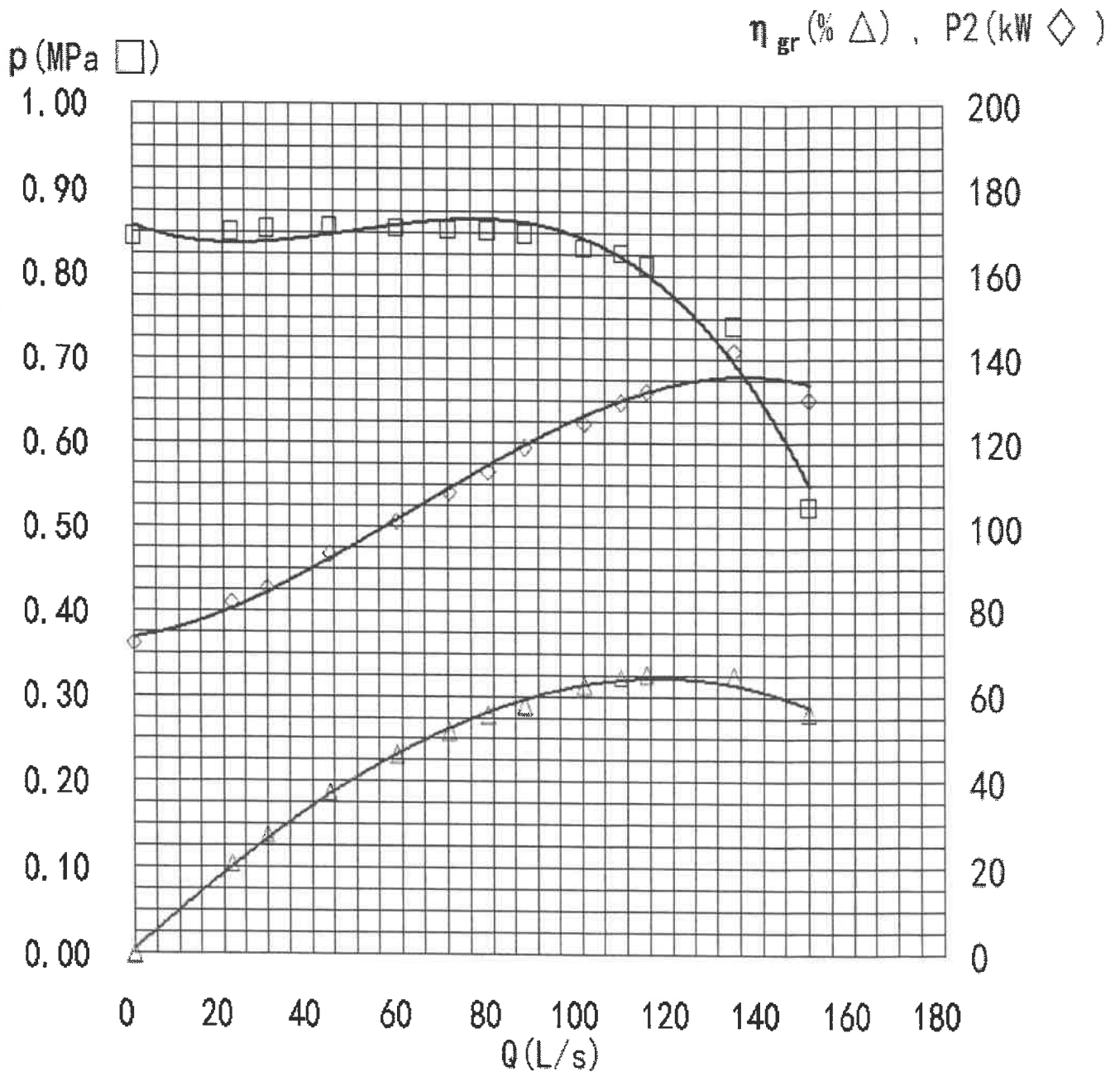
备注：吸深 1m。以下空白。

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表 性能曲线

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司
产品型号：XBD8.0/100G-GQW(HW)

No：Zb2019M2739
共 10 页 第 10 页



国家消防装备质量监督检验中心